

INNOVATION TO MAKE IT FIRST,  
INNOVATION POUR ÊTRE LES PREMIERS,

QUALITY TO MAKE IT LAST.  
QUALITÉ POUR DURER.



**BLAIR**  
RUBBER COMPANY

THE LEADER IN PRIMARY AND SECONDARY CONTAINMENT  
CORROSION RESISTANT LININGS  
*WORLDWIDE*

LE LEADER INTERNATIONAL DANS LES REVÊTEMENTS EN CAOUTCHOUC DE  
CONFINEMENT PRIMAIRE ET SECONDAIRE RÉSISTANTS À LA CORROSION



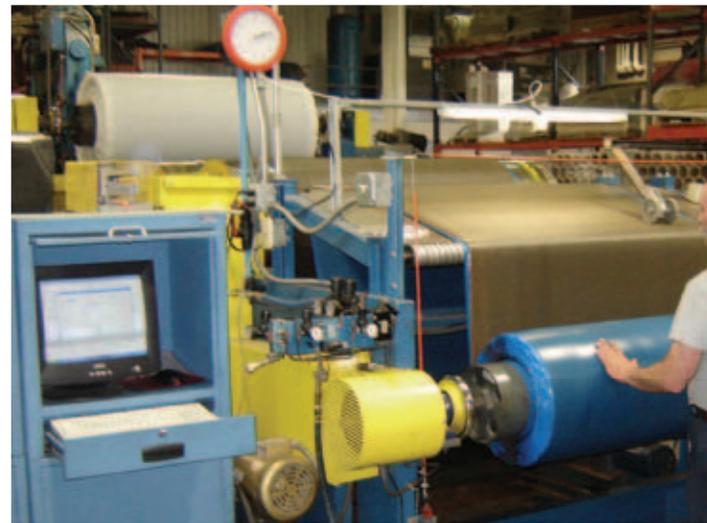
## About Us

Blair Rubber Company is the only full service manufacturer in North America that has a complete line of corrosion resistant rubber linings. Since inception, Blair has consistently invested in research and development to improve existing products and bring new products to market.

Since 1981, Blair's staff has been dedicated to manufacturing and improving one product - rubber linings. A focus from which evolved an unparalleled knowledge base of chemicals, applications, and the successful installation of rubber linings. Blair is always ready to help by offering Teamwork, Dedication, Quality, Experience and Support.

## Blair International

In the 1990's, Blair began exporting rubber linings to China and Israel. Since that time Blair Rubber Company has established a global presence earning a worldwide reputation for high quality, reliable linings and outstanding customer service. Blair has local representatives in China, Israel, Mexico, India, Saudi Arabia, Peru, Chile and Venezuela, among others, providing regional sales, support and applicator information. Blair's international staff, located in their U.S. headquarters, provides sales and support of the balance of the global market. For more information and regional contacts, please visit the Blair Rubber website at [www.blairrubber.com](http://www.blairrubber.com).



Our manufacturing process involves complete traceability from the raw materials, to testing, to full inspection of every roll that is shipped. At Blair, we strive to provide all our customers with the most reliable product, recommending the right installers for your job, and providing you with a variety of linings to ensure proper transport, storage and corrosion protection against chemicals.



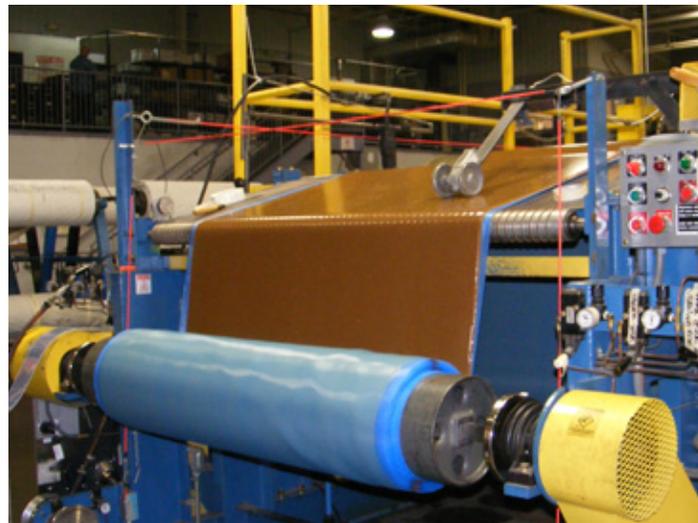
## À Propos de Nous

Blair Rubber Company est le seul fabricant d'Amérique du Nord proposant une gamme complète de revêtements en caoutchouc résistant à la corrosion. Depuis sa création, Blair a constamment investi dans la recherche et le développement afin d'améliorer ses produits existants et de proposer de nouveaux produits sur le marché.

Depuis 1981, le personnel de Blair est dédié à la fabrication et à l'amélioration d'un même produit : les revêtements en caoutchouc. Grâce à cette implication, nous avons pu développer une base de connaissances inégalée sur les produits chimiques, les applications et l'installation réussie de revêtements en caoutchouc. Blair dont les valeurs sont : Travail d'équipe, Dévouement, Qualité, Expérience et Assistance, se tient toujours prête à vous aider.

## Blair International

Dans les années 1990, Blair a commencé à exporter des revêtements en caoutchouc vers la Chine et Israël. Blair Rubber Company a depuis établi une présence internationale, lui permettant d'acquérir partout dans le monde une réputation de fournisseur de revêtements de haute qualité, fiable et d'un service à la clientèle exceptionnel. Blair a des représentants locaux en Chine, en Israël, au Mexique, en Inde, en Arabie Saoudite, au Pérou, au Chili et au Venezuela, entre autres, chargés de proposer des services de vente, d'assistance et d'informations applicateur à l'échelle régionale. Le personnel international de Blair, qui se trouve au siège américain, assure la vente et le soutien de l'équilibre du marché mondial. Pour plus d'informations et pour obtenir les différents contacts régionaux, visitez le site Web de Blair Rubber à l'adresse [www.blairrubber.com](http://www.blairrubber.com).



Notre processus de fabrication implique une traçabilité complète, des matières premières aux phases de tests en passant par l'inspection complète de chaque rouleau expédié. Blair s'efforce de fournir à ses clients les produits les plus fiables possible, en recommandant les bons installateurs pour votre tâche et vous proposant une vaste gamme de revêtements capables d'assurer un transport, un stockage et une protection adéquats contre la corrosion des produits chimiques.

## Blair Product Lines

### Primary Containment Linings

#### Enduraflex™

The Enduraflex™ lining series features a comprehensive selection of resilient, protective rubber linings available in soft natural rubber, synthetic rubber, semi-hard linings, tri-bond™ construction and chemical cure.

#### Goodyear Plioweld™

Goodyear Plioweld™ is available in soft natural, chlorobutyl, semi-hard, neoprene, and chemical cure linings.

#### Crislip™

Crislip chlorobutyl rubber lining system is ideal for oxidizing solutions, such as bleach and locations that require ozone and oxidation resistance.

#### Marflex™

The Marflex™ lining system is available in soft natural, semi-hard, and chlorobutyl linings.

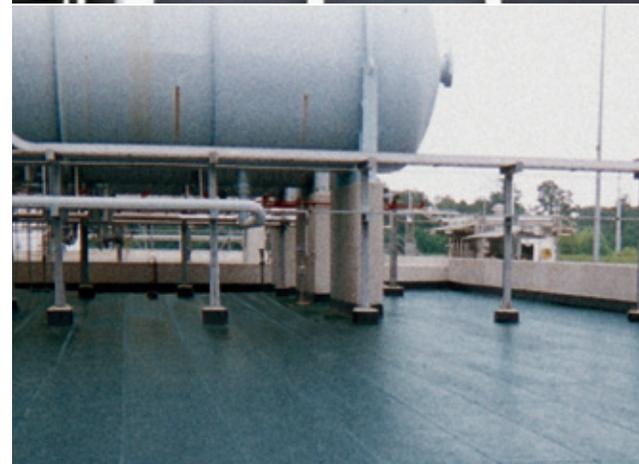
#### Endurabond™

Extend the life of your rubber lining with Endurabond™ cement system for excellent adhesion of linings to metal surfaces.

### Secondary Containment Linings

#### MARSEAL®

MARSEAL® flexible sheet membranes combined with hot-air welded seam construction provide absolute security in secondary containment.



## Lignes de Produits Blair

### Revêtements de confinement primaire

#### Enduraflex™

La série Enduraflex™ comprend une vaste sélection de solides revêtements en caoutchouc de protection, disponibles en caoutchouc naturel souple, caoutchouc synthétique, revêtements semi-durs, construction tri-bond™ et durcissement chimique.

#### Goodyear Plioweld™

Goodyear Plioweld™ est disponible sous forme de revêtements souples naturels, chlorobutyle, semi-rigides, néoprène et durcissement chimique.

#### Crislip™

Le système de revêtement en caoutchouc chlorobutyle Crislip est idéal pour les solutions oxydantes telles que l'eau de Javel et les endroits nécessitant une résistance à l'oxydation et à l'ozone.

#### Marflex™

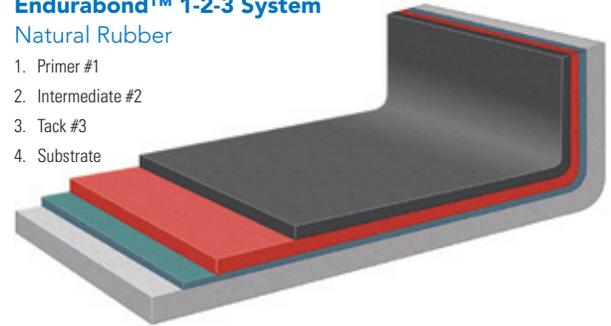
Le système de revêtement Marflex™ est disponible en revêtements souples naturels, semi-durs et chlorobutyle.

#### Endurabond™

Prolongez la vie de votre revêtement en caoutchouc avec le système de ciment Endurabond™ pour une excellente adhérence des revêtements sur les surfaces métalliques.

#### Endurabond™ 1-2-3 System Natural Rubber

1. Primer #1
2. Intermediate #2
3. Tack #3
4. Substrate



#### Endurabond™ 1-2-3 System For Synthetics

1. Primer P-100
2. Intermediate I-100
3. Tack 201
4. Substrate



### Revêtements de confinement secondaire

#### MARSEAL®

Les membranes en feuilles souples MARSEAL®, combinées à des coutures soudées à l'air chaud, offrent une sécurité absolue dans un confinement secondaire.



## Contact Blair Before Your Applicator Lines It

Blair's rubber linings have successfully protected such equipment as FGD scrubber units, chemical processing and storage tanks, rail road tankcars, sewage disposal units, food processing tanks, flanged pipes and fittings, electroplating equipment, separators, fans and fan housings, fume ducts and hundreds of other applications. These resilient protective rubber linings can be applied to steel, aluminum, or practically any other metal.



### Primary Containment Linings

#### Semi-Hard Rubber

Blair's **semi-hard** rubber tank linings offer excellent resistance to various chemical services. These linings include natural rubber, natural synthetic rubber blends and natural rubber-graphite reinforced stocks. These compounds are formulated for services involving wet chlorine, strong acids at high operating temperatures, plating solutions and water conditioning equipment. All have a soft tie gum for maximum adhesion to steel.

#### Tri-Bond Rubber

Blair's **Tri-bond** rubber linings are designed with a triple layer construction consisting of a soft/semi-hard/soft combination of rubber. Linings are specially compounded for steel pickling lines, halogen acid services, as well as many other solutions, and offer resistance to thermal shock, abrasion and flexing fatigue.

Fabricated from Blair's specialized rubber compounds and exclusive bonding processes, **Enduraflex™**, **Plioweld™**, **Marflex™**, and **Crislip™** rubber linings offer you outstanding service-life and dependable performance.



## Contactez Blair avant que votre applicateur ne s'occupe de vos revêtements

### Revêtements de confinement primaire

#### Caoutchouc semi-rigide

Les revêtements intérieurs en caoutchouc semi-rigide pour réservoirs de Blair offrent une excellente résistance pour un grand nombre d'opérations chimiques. Ces revêtements sont disponibles en caoutchouc naturel, mélanges de caoutchouc synthétique/naturel et caoutchouc/graphite renforcés. Ces composés sont formulés pour les services impliquant le chlore humide, les acides forts soumis à des températures élevées, les solutions de galvanoplastie et les équipements de conditionnement de l'eau. Tous ces revêtements comprennent une gomme de liaison molle pour une adhérence maximale à l'acier.

#### Caoutchouc Tri-Bond

Les revêtements en caoutchouc Tri-bond de Blair sont conçus avec une construction triple couche consistant en une combinaison de caoutchouc souple/semi-rigide/souple. Ces revêtements sont spécialement composés pour les lignes de décapage de l'acier, les opérations utilisant de l'acide d'halogène, ainsi que de nombreuses autres solutions, et offrent une résistance aux chocs thermiques, à l'abrasion et à la fatigue de flexion.

Fabriqués à partir de composés en caoutchouc spécialisés et via les processus de collage exclusifs de Blair, les revêtements en caoutchouc **Enduraflex™**, **Plioweld™**, **Marflex™** et **Crislip™** offrent une durée de vie exceptionnelle et des performances fiables.



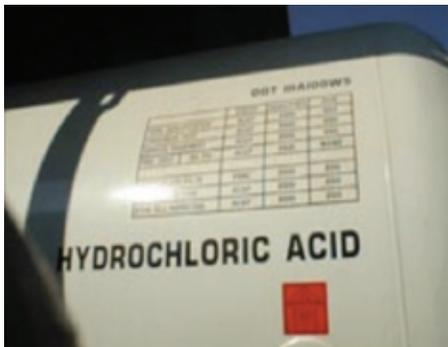
Les revêtements en caoutchouc Blair ont protégé efficacement des équipements tels que des unités d'épuration de DGC, des réservoirs de traitement chimique et de stockage, des wagons-citernes de voie ferrée, des unités d'évacuation des eaux usées, des réservoirs de transformation alimentaire, des tuyaux et raccords à brides, du matériel de galvanoplastie, des séparateurs, des ventilateurs et des logements de ventilateur, des conduits de fumée et des centaines d'autres applications. Ces solides revêtements en caoutchouc de protection peuvent être appliqués sur de l'acier, de l'aluminium ou pratiquement tout autre métal



## Primary Containment Linings

### Chlorobutyl Linings

Blair's **Chlorobutyl** linings have superior resistance to ozone, sunlight, and weathering with high-quality chemical and permeation resistance. They may be used for chemicals such as sodium hypochlorite, superphosphoric acid and sulfuric acid. Chlorobutyl is used in FGD scrubbers and mixed applications. Chlorobutyl is heat resistant to 210°F - 230°F (99°C - 121°C) for most acids.



### EPDM Linings

Blair's **EPDM** linings have outstanding resistance to the ozone, sunlight and weather conditions. It is also resistant to chemical and oxygenated solvents. EPDM is generally used for oxidizing service conditions such as sodium or potassium chlorate and is heat resistant to 300°F (149°C).

### Nitrile Linings

Blair's **Nitrile** linings are resistant to aliphatic hydrocarbons with good abrasion resistance. Nitrile is used in applications for special equipment where oil resistance is required and is heat resistant to 200°F (99°C).

### Endurabond™

#### Innovative Adhesive Systems

The life of a rubber lining is, to a great extent, dependent on the continued adhesion of the rubber lining to the metal substrate. Over the years we have developed a quality adhesive system of bonding tank lining to the metal tank. The **Endurabond™** cement system results in excellent adhesion of the linings to the metal surface.

### Chemcure™

#### Curing Agent

To be used as a replacement for highly flammable and extremely dangerous agents, **Chemcure™** is our exclusive non-flammable curing chemical catalyst for curing chemical cure style rubber tank linings.

## Secondary Containment Linings

### MARSEAL®

#### Secondary Containment Linings

**MARSEAL®** secondary containment linings are flexible sheet membranes that provide superior protection should your primary containment fail. **MARSEAL®** linings adhere to concrete surfaces to create a secure, seamless vessel. Compared to traditional liquid applied coatings, **MARSEAL®** linings will not crack when concrete cracks or moves and is virtually unaffected by UV radiation therefore requiring little to no ongoing maintenance.



## Primary Containment Linings

### Revêtements en chlorobutyle

Les revêtements en chlorobutyle de Blair présentent une résistance supérieure à l'ozone, à la lumière du soleil et aux intempéries avec une résistance haute qualité aux produits chimiques et à la perméation. Ils peuvent être utilisés pour des produits chimiques tels que l'hypochlorite de sodium, l'acide superphosphorique et l'acide sulfurique. Le chlorobutyle est utilisé dans des épurateurs de DGC et pour des applications mixtes. Le chlorobutyle résiste à une température comprise entre 99 °C et 121 °C pour la plupart des acides.



### Revêtements EPDM

Les revêtements EPDM de Blair présentent une résistance exceptionnelle à l'ozone, à la lumière du soleil et aux intempéries. Ils sont également résistants aux solvants chimiques et oxygénés. Les revêtements EPDM sont généralement utilisés pour l'oxydation des conditions de service telles que le sodium ou le chlorate de potassium et résistent à une température allant jusqu'à 149 °C.

### Revêtements en nitrile

Les revêtements en nitrile de Blair résistent aux hydrocarbures aliphatiques tout en offrant une bonne résistance à l'abrasion. Le nitrile est utilisé pour les équipements spéciaux où la résistance à l'huile est nécessaire. Il est résistant à une température allant jusqu'à 99 °C.

### Endurabond™

#### Systèmes adhésifs innovants

La durée de vie d'un revêtement en caoutchouc est, dans une large mesure, dépendante de l'adhérence continue du revêtement en caoutchouc sur le substrat métallique. Au fil des ans, nous avons développé un système adhésif haute qualité pour la liaison des revêtements de réservoir à la cuve métallique. Le système de ciment Endurabond™ résulte en une excellente adhérence des revêtements sur la surface métallique

### Chemcure™

#### Durcisseur

À utiliser comme remplacement des agents hautement inflammables et extrêmement dangereux, Chemcure™ est notre catalyseur de durcissement chimique ininflammable exclusif pour durcir les revêtements en caoutchouc pour réservoirs de type durcissement chimique.

## Revêtements de confinement secondaire

### MARSEAL®

#### Revêtements de confinement secondaire

Les revêtements de confinement secondaire **MARSEAL®** sont des membranes en feuilles souples qui offrent une protection supérieure en cas de panne de votre confinement primaire. Les revêtements **MARSEAL®** adhèrent aux surfaces bétonnées pour créer un environnement sûr et sans faille. Par rapport aux revêtements liquides classiques, les revêtements **MARSEAL®** ne craqueront pas en cas de fissures du béton. Ils ne sont pratiquement pas affectés par le rayonnement UV et ne nécessitent donc que peu ou pas d'entretien régulier.



## Industries & Application Areas

### Chemical Storage and Transportation

From chemical storage tanks, pipelines, railcars and tank trucks, Blair Rubber Company is unparalleled in the chemical industry for manufacturing rubber linings that deliver long-term performance and dependability. With installations that have been in service for over 30 years, Blair has earned a reputation for quality and reliability in both primary and secondary containment. Blair manufactures over 90 rubber linings to provide protection for a full range of chemical storage and transportation applications; superior quality linings for sodium hypochlorite and other bleaches, phosphoric acid, HCL and a wide range of other chemicals that require corrosion protection.

### Coal and Power Industry

Blair Rubber Company's high-performance corrosion resistant linings can be found throughout the power industry from fossil fuel to nuclear power plants. Blair linings protect all of the components encountered in flue gas desulfurization (FGD) and nuclear water treatment systems including processing pipes, slurry and process tanks, agitators, absorber towers and outlet flues. Blair linings provide superior corrosion protection, durability and reliability in this highly corrosive environment.

### Mining and Mineral Processing

The multi-stage process to extract gold and minerals from ore requires highly corrosive chemicals at elevated temperatures with a high solids and highly abrasive content. Blair Rubber has developed a full-range of linings that perform exceptionally well in this harsh environment providing superior protection to all the processing areas and equipment.

### Water Treatment

From industrial water treatment to deionization and water polishing, Blair manufactures the right rubber linings to protect tanks, piping and equipment from corrosion. In addition to excellent chemical resistance, Blair also offers a line of white / food grade linings offering ultra-pure water protection.



## Industries et domaines d'application

### Stockage et transport des produits chimiques

Des réservoirs de stockage de produits chimiques, pipelines, wagons et camions-citernes, Blair Rubber Company est inégalée dans l'industrie chimique en termes de fabrication de revêtements en caoutchouc qui offrent des performances et une fiabilité à long terme. Avec des installations en service depuis plus de 30 ans, Blair a acquis une réputation de qualité et de fiabilité dans le confinement primaire et le confinement secondaire. Blair fabrique plus de 90 revêtements en caoutchouc pour assurer la protection d'une gamme complète d'applications de stockage et de transport de produits chimiques ; des revêtements de qualité supérieure pour l'hypochlorite de sodium et d'autres agents de blanchiment, l'acide phosphorique, le HCL et un large éventail d'autres produits chimiques qui nécessitent une protection contre la corrosion.

### Industrie du charbon et de l'énergie

Les revêtements résistant à la corrosion haute performance de Blair Rubber Company sont utilisés fréquemment dans le secteur de l'énergie, des combustibles fossiles aux centrales nucléaires. Les revêtements Blair protègent tous les composants rencontrés dans les systèmes de traitement des eaux nucléaires et de désulfuration des gaz de combustion (DGC), y compris les conduits, les réservoirs de traitement et de suspension, les agitateurs, les tours d'absorption et les conduits d'évacuation. Les revêtements Blair fournissent une protection supérieure contre la corrosion, une durabilité et une fiabilité dans cet environnement hautement corrosif.

### Industrie minière et traitement des minéraux

Le procédé multi-étapes d'extraction de l'or et des minéraux du minerai nécessite des produits chimiques hautement corrosifs à des températures élevées avec une haute teneur en solides et un contenu hautement abrasif. Blair Rubber a développé une gamme complète de revêtements aux performances exceptionnelles dans cet environnement hostile, offrant une protection supérieure à toutes les zones et à l'équipement de traitement.

### Traitement de l'eau

Du traitement des eaux industrielles au polissage et à la désionisation de l'eau, Blair fabrique des revêtements en caoutchouc parfaitement adaptés à la protection anticorrosion des réservoirs, des conduits et de l'équipement. En plus d'une excellente résistance aux produits chimiques, Blair propose également une gamme de revêtements alimentaires offrant une protection de l'eau ultra-pure.

## Applications



Abrasion – Sliding  
Alkaline Mine Water  
Abrasion - Impingement  
Acetic Acid  
Acetic Anhydride  
Acetone  
Acid Mine Water  
Aluminum Chloride  
Aluminum Hydroxide  
Aluminum Nitrate  
Aluminum Phosphate  
Aluminum Sulfate  
Ammonium Hydroxide  
Ammonium Nitrate  
Ammonium Phosphate  
Ammonium Sulfate  
Barium Chloride  
Battery (Sulfuric) Acid  
Bleach (NaOCl) (Sodium Hypochlorite)  
Boric Acid  
Brine  
Calcium Chloride  
Calcium Hydroxide  
Calcium Hypochlorite  
Caustic Potash  
Caustic Soda  
Chlorine (water or gas)  
Chromic Acid  
Copper Chloride  
Copper Cyanide  
Copper Sulfate  
Deionized/Distilled Water  
Dextrose  
Diammonium Phosphate  
Electroplating Solutions  
Ethyl Alcohol  
Ethylene Glycol  
Ferric (Iron III) Chloride  
Ferric (Iron III) Sulfate  
Ferrous (Iron II) Chloride  
Ferrous (Iron II) Sulfate  
Fluorosulfonic Acid  
Formaldehyde  
Formic Acid  
Glucose  
Glycerine  
Gold Chloride  
Gypsum Ore  
Gypsum (wet)  
Hexane  
Hydrobromic Acid  
Hydrofluoric Acid  
Hydrofluorosilicic Acid (HFS)  
Hydrogen Sulfide (wet)  
Hypochlorous Acid  
Isobutyl Alcohol  
Isopropyl Alcohol  
Lactic Acid  
Lead Acetate  
Lead Nitrate  
Lead Sulfate  
Lime Hydrated  
Lime Water  
Lye Solution  
Magnesium Chloride  
Magnesium Hydroxide  
Magnesium Nitrate  
Magnesium Sulfate  
Maleic Acid  
Malic Acid  
Manganese Chloride  
Manganese Sulfate  
Mercuric Cyanide  
Methyl Alcohol  
Mineral Spirits  
Naphtha  
Natural Gas  
Nickel Acetate  
Nickel Chloride  
Nickel Nitrate  
Nickel Sulfate  
Nitric Acid  
Oxalic Acid  
Petroleum Oils  
Phosphoric Acid  
Phthalic Acid (Powder)  
Potassium Cuprocyanide  
Potassium Cyanide  
Potassium Hydroxide (Potash)  
Potassium Nitrate  
Potassium Sulfate  
Propyl Alcohol  
Salicylic Acid  
Sea Water  
Sewage Sludge (Activated)  
Silver Nitrate  
Soda Alum  
Soda Ash  
Sodium Antimonate  
Sodium Bicarbonate  
Sodium Borate  
Sodium Carbonate  
Sodium Chlorite  
Sodium Cyanide  
Sodium Hydroxide  
Sodium Sulfate  
Sodium Sulfite  
Starch Syrup  
Sucrose Solution  
Sulfonic Acid  
Sulfur Dioxide (FGD Scrubber)  
Sulfuric Acid  
Sulfurous Acid  
Trisodium Phosphate  
Zinc Acetate  
Zinc Chloride  
Zinc Cyanide  
Zinc Sulfate

## Applications



Abrasion - Glissement	Chlorure ferreux (fer II)	Nitrate de nickel
Eau alcaline de mine	Sulfate ferreux (fer II)	Sulfate de nickel
Abrasion - Impact	Acide fluorosulfonique	Acide nitrique
Acide acétique	Formaldéhyde	Acide oxalique
Anhydride acétique	Acide formique	Huiles de pétrole
Acétone	Glucose	Acide phosphorique
Eau acide de mine	Glycérine	Acide phtalique (poudre)
Chlorure d'aluminium	Chlorure d'or	Cuprocyanide de potassium
Hydroxyde d'aluminium	Minerai de gypse	Cyanure de potassium
Nitrate d'aluminium	Gypse (humide)	Hydroxyde de potassium (potasse)
Phosphate d'aluminium	Hexane	Nitrate de potassium
Sulfate d'aluminium	Acide bromhydrique	Sulfate de potassium
Hydroxyde d'ammonium	Acide fluorhydrique	Alcool propylique
Nitrate d'ammonium	Acide fluorosilicique (HFS)	Acide salicylique
Phosphate d'ammonium	Sulfure d'hydrogène (humide)	Eau de mer
Sulfate d'ammonium	Acide hypochloreux	Boues d'épuration (activées)
Chlorure de baryum	Alcool isobutyle	Nitrate d'argent
Acide (sulfurique) de batterie	Alcool isopropylique	Alun de soude
Agent de blanchiment (NaOCl) (Hypochlorite de sodium)	Acide lactique	Soude
Acide borique	Acétate de plomb	Antimoniade de soude
Saumure	Nitrate de plomb	Bicarbonate de soude
Chlorure de calcium	Sulfate de plomb	Borate de soude
Hydroxyde de calcium	Chaux hydratée	Carbonate de soude
Hypochlorite de calcium	Eau de chaux	Chlorure de soude
Potasse caustique	Solution de lessive	Cyanure sodique
Soude caustique	Chlorure de magnésium	Hydroxyde de soude
Chlore (eau ou gaz)	Hydroxyde de magnésium	Sulfate de soude
Acide chromique	Nitrate de magnésium	Sulfite de soude
Chlorure de cuivre	Sulfate de magnésium	Sirop d'amidon
Cyanure de cuivre	Acide maléique	Solution de saccharose
Sulfate de cuivre	Acide malique	Acide sulfonique
Eau déminéralisée/distillée	Chlorure de manganèse	Dioxyde de soufre (épurateur de DGC)
Dextrose	Sulfate de manganèse	Acide sulfurique
Phosphate diammonique	Cyanure mercurique	Acide sulfureux
Solutions de galvanoplastie	Alcool méthylique	Phosphate trisodique
Alcool éthylique	Essences minérales	Acétate de zinc
Éthylène glycol	Naphte	Chlorure de zinc
Chlorure ferrique (fer III)	Gaz naturel	Cyanure de zinc
Sulfate ferrique (fer III)	Acétate de nickel	Sulfate de zinc
	Chlorure de nickel	

## References

Company	Location	Application	Year in Service
Innophos	Mexico	Fertilizer / Phosphoric Acid	2006
Pena Colorada	Mexico	Iron Ore Mining	2010
Fertinal	Mexico	Fertilizer / Phosphoric Acid	2010
Huaying Phosphoric	China	Phosphoric	1999
Raytheon Wengfu	China	Chemical Fertilizer	1998
Commonwealth Edison	IL, USA	Limestone Scrubbing	1972
Orlando Public Utilities	FL, USA	Power Plants/Coal	1986
Agrium	ID, USA	Phosphate Evaporators	1990
Intermountain Power Project	UT, USA	Pipe Lining	2000
Public Service of Colorado	CO, USA	Particulate Removal	1972
South Carolina Public Service	SC, USA	Limestone Scrubbing	1978
Seminole Electric	FL, USA	Reline Surge Tanks	1991
Santee Cooper	SC, USA	Power Plants/Coal	1995
Sask Power	Sask, Canada	Rubber Lined Pipe	1994
Sual Power Plant	Philippines	Scrubber	2000
Virginia Electric & Power	VA, USA	Wet Limestone Slurry	1993
Utah Power & Light	WY, USA	Sodium Carbonate	1980
Cincinnati Gas & Electric	KY, USA	Lime/Surge Tanks	1980
Allegheny Power	PA, USA	Wet Limestone Slurry	1993
Mosaic Phosphates	FL, USA	Phosphate Tank Lining	1997

## Références

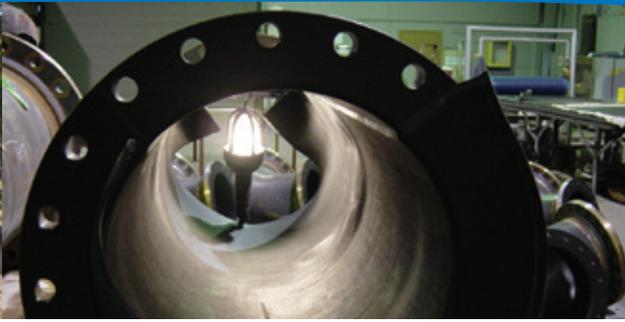
Société	Emplacement	Application	Année de mise en service
Innophos	Mexique	Engrais/Acide phosphorique	2006
Pena Colorada	Mexique	Extraction de minerais de fer	2010
Fertinal	Mexique	Engrais/Acide phosphorique	2010
Huaying Phosphoric	Chine	Phosphorique	1999
Raytheon Wengfu	Chine	Engrais chimiques	1998
Commonwealth Edison	IL, États-Unis	Épuration calcaire	1972
Orlando Public Utilities	FL, États-Unis	Centrales/Charbon	1986
Agrium	ID, États-Unis	Évaporateurs de phosphate	1990
Intermountain Power Project	UT, États-Unis	Revêtement de conduits	2000
Public Service of Colorado	CO, États-Unis	Élimination de particules	1972
South Carolina Public Service	SC, États-Unis	Épuration calcaire	1978
Seminole Electric	FL, États-Unis	Réservoirs nourrice d'ajustement	1991
Santee Cooper	SC, États-Unis	Centrales/Charbon	1995
Sask Power	Saskatchewan, Canada	Conduits avec revêtement en caoutchouc	1994
Sual Power Plant	Philippines	Épurateur	2000
Virginia Electric & Power	VA, États-Unis	Suspension de chaux humide	1993
Utah Power & Light	WY, États-Unis	Carbonate de soude	1980
Cincinnati Gas & Electric	KY, États-Unis	Réservoirs nourrice/calcaire	1980
Allegheny Power	PA, États-Unis	Suspension de chaux humide	1993
Mosaic Phosphates	FL, États-Unis	Revêtement de réservoir de phosphate	1997

Teamwork  
Travail d'équipe

Dedication  
Dévouement

Quality  
Qualité

Experience  
Expérience



# BLAIR

## RUBBER COMPANY

5020 Panther Parkway  
Seville, Ohio 44273

5020 Panther Parkway  
Seville, Ohio 44273

Toll Free: 800-321-5583  
Fax: 330-769-9334

Numéro vert 800-321-5583  
Fax: 330-769-9334

[www.blairrubber.com](http://www.blairrubber.com)  
email: [sales@blairrubber.com](mailto:sales@blairrubber.com)

[www.blairrubber.com](http://www.blairrubber.com)  
email: [sales@blairrubber.com](mailto:sales@blairrubber.com)

